

Constructief hout gesorteerd op C18 of C24

Constructief hout moet voldoen aan een aantal normen en gesorteerd worden onder CE-markering, in dit geval de meest gangbare sterkteklassen in Nederland C18 en C24. Dit is verplicht zodat het hout veilig kan worden toegepast in de bouw. Hout kan op twee manieren gesorteerd worden: visueel en machinaal.

Bij visuele sortering worden het hout door gediplomeerde beoordelaars op aspecten gekeurd als draadverloop, aantal kwasten, breedte van de jaarringen en scheuren. Deze visuele sortering is uiterst betrouwbaar omdat de sorteerdere getraind zijn om te bepalen welke aspecten in welke omvang mogen voorkomen, en zo kunnen zij een label C18 of C24 aan het hout hangen. Aan de hand van de breedte van de jaarringen kan bijvoorbeeld een goede schatting van de dichtheid gemaakt worden, wat inherent staat aan de buigsterkte en volumieke massa van het hout.

Naast visuele sortering wordt er tegenwoordig steeds meer machinaal gesorteerd, voornamelijk omdat de technologieën steeds beter, goedkoper en efficiënter worden. Bij machinale sortering wordt ook kort visueel gecontroleerd op gebreken en daarna wordt elk deel individueel machinaal gemeten om de sterkteklasse te bepalen.

Het verschil tussen C18 en C24 zit in de technische gegevens van het hout, in onderstaande tabel staan de technische gegevens waar duidelijk uit opgemaakt kan worden hoe de verschillen zijn:

Naam	C18	C24	Eenheid
Buigsterkte	18	24	N/mm ²
Volumieke massa	380	420	Kg/m ³
Treksterkte	10	14,5	N/mm ²
Druksterkte	18	21	N/mm ²

Welke sterkteklasse hout nodig heeft om te voldoen aan de gewenste toepassing kan worden gevonden via de norm NEN 6760. Voor meer inhoudelijke informatie over sterkteklasse en toepassingen:

http://www.centrum-hout.nl/sites/default/files/u27/houtwijzer_naaldhout-in-de-bouw_jan2005.pdf

http://www.houtinfo.nl/sites/default/files/Infoblad_Houteigenschappen-Sterktegegevens.pdf